

Fiche Technique du produit

Mars 2013



MASTER INTERNATIONAL
RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

H4700V

Apprêt isolant Eco+ P565-4471, P565-4475 & P565-4477

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-4471	Apprêt isolant Eco+ – Gris clair SG01
P565-4475	Apprêt isolant Eco+ – Gris SG 05
P565-4477	Apprêt isolant Eco+ – Gris foncé SG 07
P210-4470	Durcisseur HS 2K
P850-1692/1693/1694/1695	Diluants 2K à faible teneur en COV
P100-2020	Additifs flexibles pour plastiques

Description du produit

Les apprêts isolants Eco+ P565-4471, P565-4475 et P565-4477 sont fabriqués à base de granules de PET haute qualité provenant de bouteilles en plastique recyclées.

Les apprêts isolants Eco+ sont conçus pour être utilisés sous des systèmes de peintures de finition **Nexa Autocolor**.

Faciles à appliquer et d'une fluidité exceptionnelle, ils permettent de réduire le ponçage et offrent une durabilité et un rendu final excellents.

Il est possible d'obtenir une gamme d'apprêts gris spectral en utilisant les apprêts P565-4471/4475/4477, ce qui garantit d'atteindre un pouvoir couvrant de manière facile et rapide, tout en optimisant l'utilisation de la peinture de finition.

SUPPORTS ET PRÉPARATION

Les apprêts P565-447X doivent être appliqués uniquement sur les supports suivants :

L'acier nu avec primaire d'accrochage
(L'acier nu doit être soigneusement poncé et dégraissé. Utiliser le primaire d'accrochage 2K ou l'apprêt époxy 2K **Nexa Autocolor** pour une durabilité maximale.)

L'aluminium **doit** être apprêté avec un primaire d'accrochage ou un apprêt époxy.

PRV bien poncé, mastics polyester, apprêt de travail et finitions anciennes en bon état.

Une bonne préparation est essentielle afin d'optimiser ces produits au maximum.
Il est recommandé d'utiliser les grains d'abrasif suivants pour la préparation finale des supports : -

En cas d'utilisation d'un produit ponçable

Ponçage à l'eau P280-P320 (PRV P400)

Ponçage mécanique à sec P180-P220

CHOIX DU DILUANT

Le diluant doit être choisi en fonction de la température d'application, du durcisseur, du mouvement de l'air et de la taille de la réparation. Les recommandations ci-dessous sont données à titre d'information : -

Diluant P850-16xx	Plage de température idéale :
P850-1692	<22 °C
P850-1693	18 - 25°C
P850-1694	25 - 35°C
P850-1695	>35 °C

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P565-447X peut être appliqué sur du plastique apprêté.

Si le P565-447X est appliqué sur un plastique flexible, tel que le PP/EPDM, le PBT (Pocan) ou le PUR, il doit être mélangé selon le ratio suivant : -

P565-447X 5 mesures

P100-2020 (additif flexible pour plastiques) 1 mesure

Ensuite, activer et diluer comme d'habitude.

L'ajout de P100-2020 peut causer une baisse des propriétés de ponçage et de séchage.

Pour obtenir des informations plus précises sur la mise en peinture des plastiques, se référer à la Fiche technique du produit Mise en peinture des plastiques.

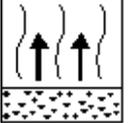
GRIS SPECTRAL

Pour chaque variante d'apprêt gris spectral spécifiée, les ratios de mélange suivants s'appliquent :

Teinte gris spectral	Numéro du produit	% du mélange (en poids)
SG1	P565-4471	100
SG3	P565-4471	80
	P565-4475	20
SG5	P565-4475	100
SG6	P565-4475	25
	P565-4477	75
SG7	P565-4477	100



Process pour apprêt isolant

	<p>P565-4471/4475/4477 3 mesures P210-4470 1 mesure P850-1692/3/4/5 1 mesure</p> <p>Note : Ne pas ajouter d'accélérateur</p>
	<p>Viscosité : 22 - 25 s AFNOR4 à 20 °C Durée de vie en pot : 30-45 min à 20 °C</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation</p>
	<p>Buse A gravité : 1,6 – 1,8 mm Pression d'entrée : Se référer aux recommandations du fabricant. (normallement 2 bars).</p>
	<p>2 - 3 couches afin d'obtenir une épaisseur de film de 75 - 125 microns</p>
	<p>Entre les couches : environ 5 minutes en fonction des conditions de pulvérisation</p> <p>Avant le séchage accéléré : environ 0 - 5 minutes en fonction de l'épaisseur du film</p>
	<p>Séchage à l'air 20°C : 3 - 4 heures 75 - 125 microns Étuvage à une température de métal de 60 °C : 30 minutes</p>
	<p>Onde courte : 8-12 minutes Onde moyenne : 12 minutes</p> <p>Conserver une épaisseur de film inférieure à 150 microns.</p> <p>Les temps de séchage à l'infrarouge indiqués nécessitent que la lampe infrarouge à ondes courtes soit positionnée à 70-100 cm du panneau. Laisser reposer les apprêts P565-447x pendant 5 minutes avant le séchage à la lampe infrarouge. Les temps de séchage dépendent du type de lampe infrarouge utilisée.</p>
	<p>Terminer avec les grains d'abrasif suivants : - P360 ou plus fin : teintes solides monocouche (à brillant direct) P400 ou plus fin : bases mates.</p>
	<p>Terminer avec les grains d'abrasif suivants : - P600 ou plus fin : teintes solides monocouche (à brillant direct) P800 ou plus fin : bases mates.</p>
FINITION	<p>Les apprêts P565-447X peuvent être directement recouverts avec les systèmes de peintures de finition 2K Nexa Autocolor.</p> <p>Si les apprêts P565-447X sont laissés plus de 2 jours après le ponçage, ils doivent être poncés à nouveau avant l'application d'une sous-couche supplémentaire ou d'une peinture de finition.</p>



Activation en poids

TABLEAU D'ACTIVATION EN POIDS : UTILISATION EN TANT QU'APPRÊT ISOLANT SELON LE RATIO DE MELANGE 3 : 1 : 1

Poids cumulatifs exprimés en grammes. Ne pas tarer la balance entre chaque pesée

Volume de peinture cible (l)	0.25 l	0.33 l	0.50 l	0.66 l	0.75 l	1.00 l
P565-447X	237	313	474	626	711	948
Durcisseur P210-4470	290	383	581	767	871	1162
Diluant P850-16XX	331	438	663	875	994	1326

INFORMATIONS COV

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.c) en prêt à l'emploi est de 540 g/litre maximum de COV. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540 g/litre maximum.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV en prêt à l'emploi de ce produit peut être plus faible que celle spécifiée par la directive européenne.

Remarque :

La combinaison de ce produit avec le P100-2020 produit un film de peinture doté de propriétés spéciales, comme le définit la directive européenne.

Dans ces combinaisons spécifiques : La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum.

Produits exclusivement réservés à un usage professionnel ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit.

Pour plus d'informations sur l'hygiène et la sécurité, consultez les autres fiches de données de sécurité sur : www.nexaautocolor.com

Pour plus d'informations, contactez :

Service client
PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex

Tél : 01 41 47 79 95

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® et Ecofast®

sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2013 PPG Industries, tous droits réservés.

Les droits d'auteur relatifs aux numéros de produits ci-dessous qui sont originaux appartiennent à PPG Industries.

